

YG518 型

钉锤式织物勾丝试验仪



各位用户您好！谢谢您使用本公司产品，为使本仪器更好的为您服务，请您在使用前仔细阅读本说明书，它将告诉您如何掌握本机性能和操作，以便获得最佳效果。

目录

一、 简介	1
二、 仪器的主要技术指标	1
三、 仪器的结构示意图	1
四、 仪器的注意事项	2
五、 操作说明	2
附：计数器的使用	3

一、简介

简介：钉锤式织物勾丝仪可快速检测织物在正常穿着条件下产生勾丝现象的难易程度（即将纱线从织物中钩出）。

原理：筒状试样套于转筒上，用链条悬挂的钉锤置于试样表面上。当转筒以恒速转动时，钉锤在试样表面随机翻转、跳动，并钩挂试样，试样表面产生勾丝。经过规定的转数后，对比标准样照对试样的勾丝程度进行评级。

适用标准： GB/T 11047

二、仪器的主要技术指标

1. 工位数：4 个
2. 转筒尺寸：直径Φ82mm（其中外包橡胶厚度 3mm）、宽度 210mm
3. 转筒转数：60±2r/min
4. 钉锤总质量：160±10g（包括等距植入 11 根针钉）
5. 钉针：外露长度 10mm、尖端半径：R0.13mm
6. 固定导杆：工作宽度 125mm、直径 10mm
7. 电源：AC220V 50Hz
8. 外形尺寸：910mm×360mm×460mm
9. 重量：46kg

三、结构示意图

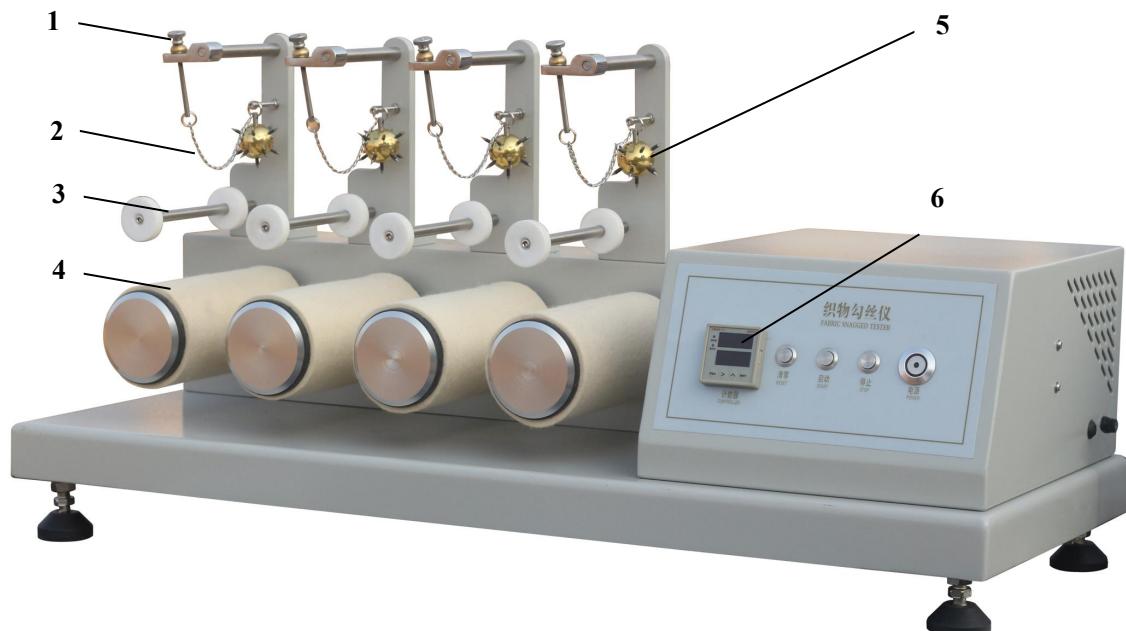


图 1：仪器外购结构

1. 调节导杆 2. 链条 3. 固定导杆 4. 毛毡 5. 钉锤 6. 控制器

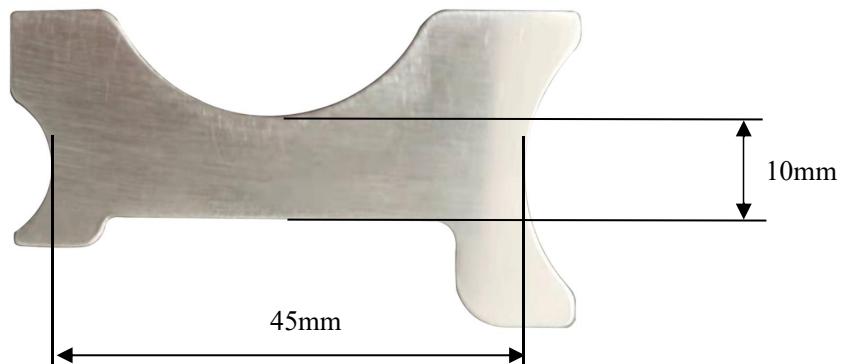
四、仪器的注意事项

1. 仪器必须在规定的电源电压范围内使用 (AC220V±10%)，否则会造成仪器工作不正常，甚至损坏仪器。
2. 仪器必须有效接地，以确保安全。
3. 转筒上的毛毡垫，一般使用 200h 或表面变得粗糙、出现小洞，严重磨损等现象时应予更换。
4. 仪器试验完毕，必须及时将钉锤放置钉锤盘中，避免任何硬物与钉针尖碰撞。
5. 仪器长期不使用，在试验前必须清理仪器外表，并打开仪器后盖，对链轮副运动部位加上少量润滑脂，并用外套盖好仪器。

五、操作说明

1. 接通电源，将计数器上数字设定为 60 转（或根据需要设定）。
2. 按试验方法标准（GB/T 11047）预备好四个试样，并将试样逐个平整的套在转筒上，两端套上弹性橡胶环使之固定不打滑。
3. 调节固定导杆上的挡块，使其距离为 125mm，将每个钉锤链条绕过固定导杆，使钉锤放在试样上。用标准量尺测量，然后转动调节导杆，使钉锤端面到固定导杆的距离为 45mm。
4. 开启操作面板上的电源开关。按“启动”键，转筒开始转动，同时计数器上开始计数，当达到设定转数时仪器自动停止转动，就可取下试样进行评级，一次试验结束。
5. 为了下次试验，请按操作面板上的“清零”键，将前次试验所显示的数字清零，否则不能启动转筒旋转。

六、校准操作说明



1.02.2351 标准量尺

YG518 使用说明书

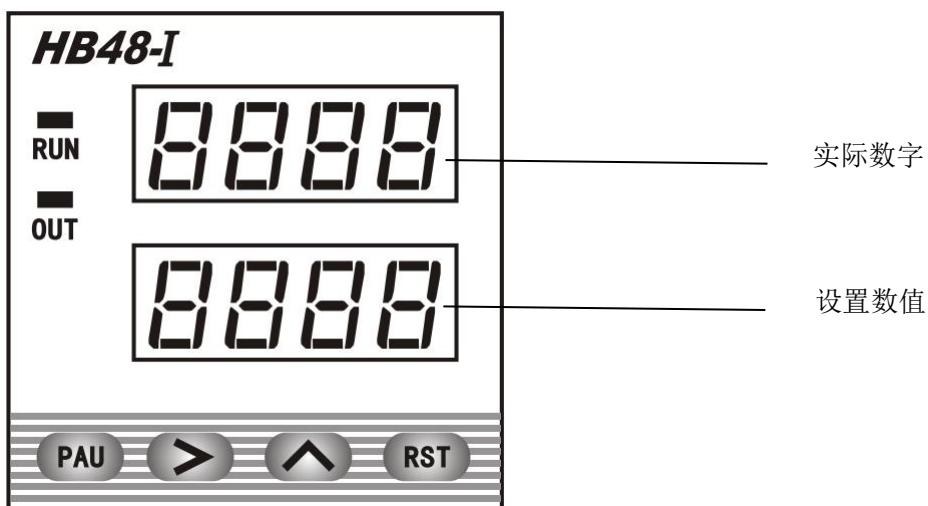
- 10mm: 弧形压在 R16 铜球上, 校准钉针露出 10mm



- 45mm: 左侧弧形抵在 R7 轴上, 右侧弧形抵住 R16 铜球, 校准钉锤端面到固定导杆的距离



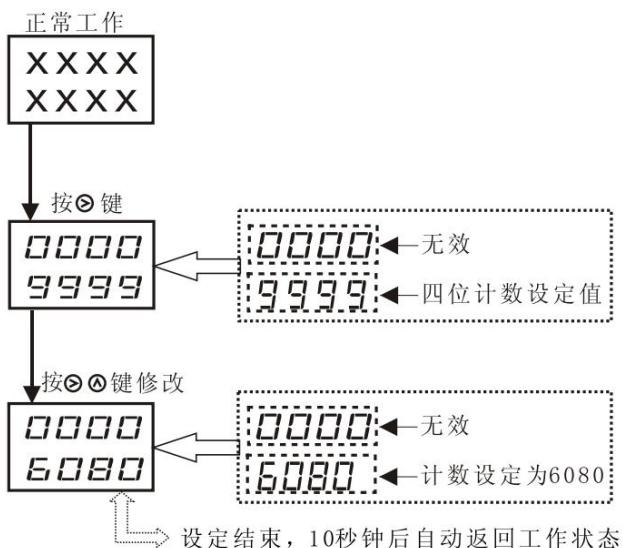
七、计数器操作说明



- 仪表内容说明：

RUN: 工作指示灯	OUT: 继电器输出指示灯
PAU: 暂停键	RST: 复位键
> 移位键	^ 增加键

- 以设定计数值为 6080 为例，见下图：



- 文字表述设置过程：

- 1、正常工作状态，按位移 \odot 键，可设定数值进入闪烁状态
- 2、按位移 \odot 和增减 \oplus ，完成位移和对闪烁位进行数字修改。
- 3、停止操作 10s，仪器自动返回工作状态。

-----END-----