

用户手册

Y571 型染色摩擦色牢度仪



目录

- 简介.....
- 仪器的主要技术指标.....
- 仪器的结构示意图.....
- 仪器的安装及使用.....

一、简介

1、Y571型染色摩擦色牢度仪是由标准重量的摩擦头以标准频率做标准长度的往复直线运动，达到设定次数，电机自动停止运转。

2、主要用于棉、毛、麻、丝、针织、印染等行业，作为测定各类织物颜色耐干、湿摩擦色牢度试验的测试仪器。

3、符合标准：GB/T420、GB/T3920-2008。

二、仪器的主要技术指标

1、摩擦头直径：Φ16mm±0.1mm（圆形）

19mm×25.4mm（方形）

2、摩擦头压重：9N±0.2N

3、摩头动程：104mm±3mm

4、往复速度：60±3次/min

5、测试台衬垫物厚度：0.25mm（耐水细砂纸）

6、往复次数设定范围：1～9999×100

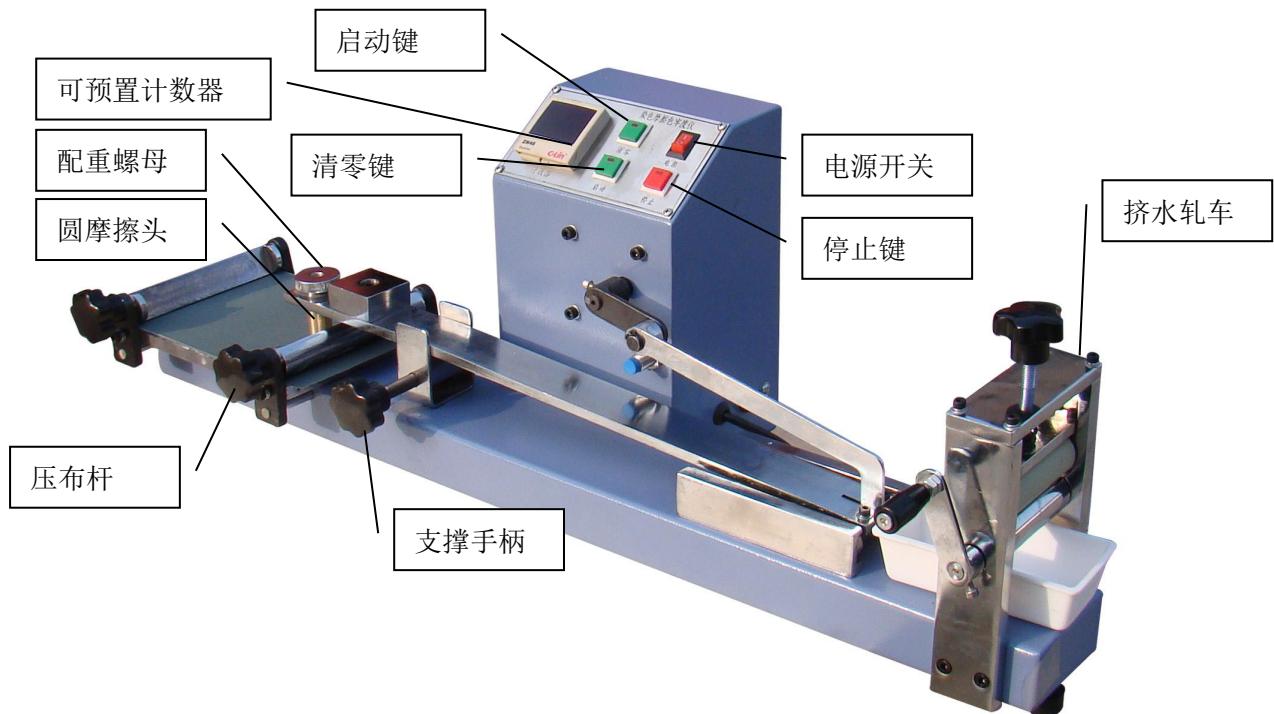
7、电源：AC 220V±10% 50HZ

8、整机功率：20W

9、外形尺寸：750mm×200mm×200mm

10、重量：21Kg

三、仪器的结构示意图

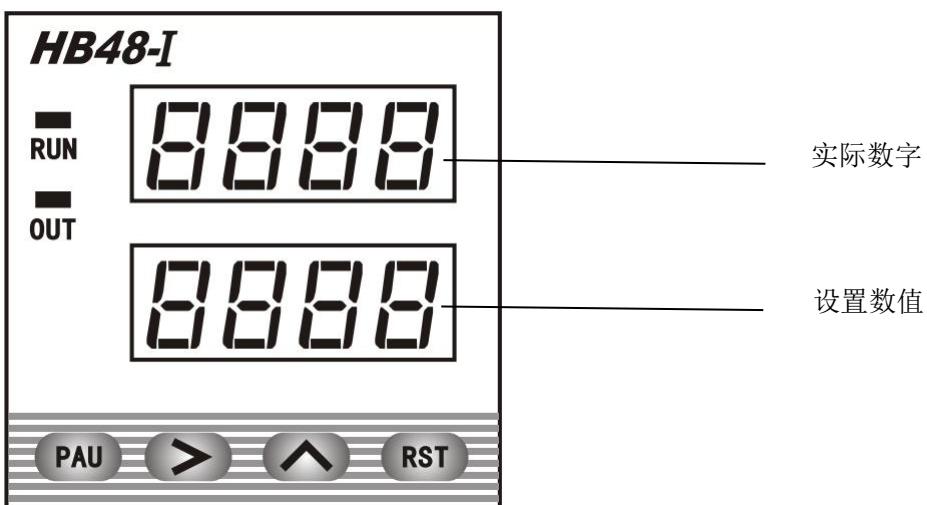


四、仪器的安装及使用

开箱安装使用注意事项

- 1) 打开包装后, 检查是否有因运输过程 震动等原因而使仪器产生松动、脱落、变形现象, 并加以调整。本机采用 PNP 传感器, 定位磁钢固定在轴伸出的支杆上, 开箱检查是否有脱落。
- 2) 连杆两侧的立板应该保持垂直, 以发挥导向作用, 若不垂直请调整。
- 3) 在使用仪器时, 必须安装接地线, 接地可靠, 注意接地线要单独安装。
- 4) 本机工作台是前后可滑动方式, 可以在同一个试样上做多次试验, 左侧的定位手柄用于锁定工作台, 使其不任意移动。试样压杆采用偏心设计, 卸样时打开, 装好试样后锁紧。
- 5) 本机的换样支架用于在更换试样时, 逆时针旋转使支架向上支撑起连杆, 便于磨头上摩擦布的更换和平台上试样的更换, 试验时放下。
- 6) 连杆后端的导轨注意保持清洁, 勿使杂物进入, 注意润滑保养。
- 7)

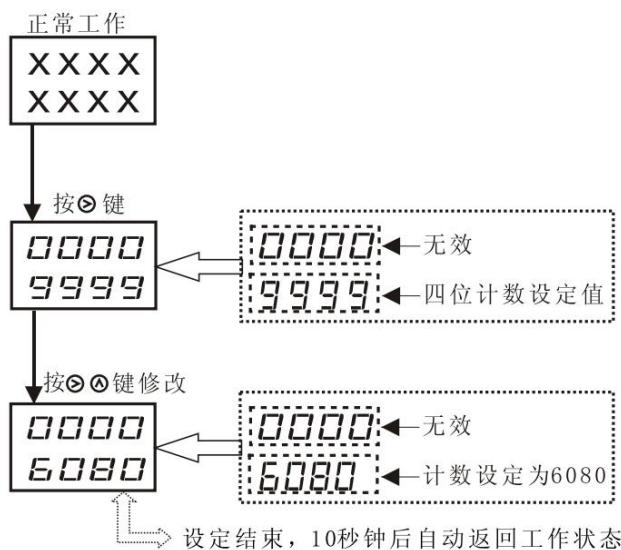
计数器设置



- 仪表内容说明：

RUN: 工作指示灯	OUT: 继电器输出指示灯
PAU: 暂停键	RST: 复位键
> 移位键	^ 增加键

- 以设定计数值为 6080 为例，见下图：



- 文字表述设置过程：

- 1、正常工作状态，按位移 \odot 键，可设定数值进入闪烁状态
- 2、按位移 \odot 和增减 \oplus ，完成位移和对闪烁位进行数字修改。
- 3、停止操作 10s，仪器自动返回工作状态。



使用

功能键

- 1) “启动”键：启动摩擦动作。
- 2) “停止”键：停止摩擦动作。
- 3) 计数器上的“R”键和“清零”键：清除显示的实时次数，回到 0000 初始状态。
- 4) 电源开关：总电源开关。

试验过程

A、干摩擦试验：

- i. 220V 电源状态下，打开电源开关。
- ii. 根据需要的摩擦次数，设定计数器上的数值。
- iii. 将试样平放在摩擦色牢度仪测试台的衬垫物上，将试样固定。干的摩擦布包裹住摩擦头并用“圆环”固定在摩擦头上，在紧固时使摩擦布的经向与摩擦头运行方向一致。
- iv. 按“启动”键，摩擦头在试样上作往复直线运动至设定次数后停止，按清零键使计数器复零。
- v. 分别将经向和纬向的试样进行试验后，干摩擦试验结束。
- vi. 当测试有多种颜色的纺织品时，试验前，可前后拉动测试台，测试台可沿滑轨前后移动位置，方便选择试样的位置，使所有颜色都被摩擦到。
- vii. 试验完毕用灰色样卡评定摩擦布的沾色

B、湿摩擦：

- i. 先把一块干摩擦布用三级水（见 GB/T 6151-97 中 8.1）浸透取出，经仪器右侧的小轧液辊挤压，使摩擦布润湿到标准要求重量，摩擦实验结束后，将湿摩擦布放在室温下干燥。
- ii. 摩擦后，如有染色纤维被带出，而留在摩擦布上，必须用毛刷把它去除，评级仅仅考虑由染料沾色的着色。
- iii. 试验完毕用灰色样卡评定摩擦布的沾色。

注：如做绒类试样的试验，应更换为方型摩擦头。

更换磨头时，连杆顶端有 M4*6 的平端顶螺丝，用 2mm 内六角扳手
拧松后，取下砝码，更换磨头

装 箱 单

仪器名称: Y571型 染色摩擦色牢度仪

部件名称	单位	数量
染色摩擦色牢度仪	台	1
保险丝	个	2
合格证	份	1
保修单	份	1
开箱记录	份	2
使用说明书	份	1
方磨头	套	1
方磨头套	个	1
圆磨头	套	1
圆磨头套	个	1
接水盒	个	1

装箱员: _____ 检验员_____